ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО

ROLF Qualität ohne Kompromisse

ROLF HYDRAULIC HLP

Описание

Гидравлические масла ROLF HYDRAULIC HLP обеспечивают высокие эксплуатационные характеристики и отвечают требованиям основных производителей гидравлического оборудования. Масла производятся на основе минеральных базовых масел глубокой очистки с использованием высококачественного многофункционального пакета присадок. Отличные антикоррозийные свойства масла препятствуют ржавлению желтых металлов даже в присутствии воды. Обладают высокими противоизносными характеристиками, что обеспечивает увеличенный ресурс работы оборудования.

Ключевые особенности

- Устойчивы к окислению, что препятствует образованию лаковых отложений на поверхностях баков
- Имеют стабильные температурные свойства – в условиях повышенной температуры масла не разлагаются и не образуют отложений и шлама
- Отличаются стабильностью химического состава на всем протяжении срока службы масла
- Препятствуют пенообразованию, что исключает увеличение сжимаемости масла, приводящее к худшему смазыванию и охлаждающей способности масла

Применение

В гидросистемах станочного оборудования (например, литьевых машинах, прессах, тяжелых манипуляторах, станках, роботах, формовочных машинах для пластмасс). В оборудовании горно- и нефтедобывающей промышленностях, мостах и шлюзовых воротах, спасательном снаряжении. В мобильной технике (например, экскаваторах и кранах, строительной технике, автодорожном транспорте, сельскохозяйственных машинах).

Допуски и соответствия

DIN 51524-2 HLP
ISO 11158 (HM)
ASTM D6158
SAE MS 1004
Bosch Rexroth RDE 90235
Fives P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46)
JCMAS P041 HK Hydraulic specification
Parker (Denison) HF-0, HF-1, HF-2
Eaton E-FDGN-TB002-E
GB 11118.1-2011
GM LS-2
AIST 126, 127
SEB 181222

Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Методы испытания	Фактические показатели					
Класс вязкости	ISO 3448	HLP 15	HLP 22	HLP 32	HLP 46	HLP 68	HLP 100
Плотность при 15 °C, г/см³	ASTM D4052	0,867	0,868	0,872	0,879	0,879	0,884
Вязкость кинематическая при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	3,6	4,35	5,43	6,78	8,32	11,13
Вязкость кинематическая при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	14,5	21,66	32,29	46,7	64,03	100,4
Индекс вязкости	ASTM D2270	135	108	104	98	90	96
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	190	194	220	224	243	230
Температура застывания, °C	ASTM D97	-30	-42	-32	-32	-31	-24
Класс чистоты	ISO 4406	19/17/14	19/17/14	19/17/14	19/17/14	19/17/14	19/17/14
Цинк, ppm	ASTM D5185	424	430	432	428	435	427
Фосфор, ppm	ASTM D5185	352	352	357	355	348	351
Механические примеси, мг/кг, не более	ISO 4405	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие	0,001